



Qualification Brasage Fluides frigorigènes – TH6A

Objectifs :

Préparer une qualification de brasseur en brasage fort et mode opératoire de brasage fort suivant la Norme EN 14276-1 sur appareil à pression. Validation de la qualification par un laboratoire de contrôle

Public concerné :

Soudeurs, tuyauteurs, plombiers, frigoristes, climaticiens, personnel d'entretien

Durée :

Stage de 2 journées de formation d'une durée de 3 heures théoriques et 11 heures de pratique incluant les éprouvettes de contrôle.

Prérequis :

Connaissances nécessaires en brasage

Moyens pédagogiques :

Présentation diaporama
Support de cours papier
Exercices pratiques :
Brasures

Tarif :

2 jours : 925,00 € HT

Nb. participants :

4 à 6 personnes

Programme :

Théorie

Matériels et produits.

- flux, métaux d'apport

Gaz et mélanges gazeux utilisés

Type, principe, méthode de brasage:

- Réglage de chalumeau, préparation des pièces, décapage défauts des brasures, moyens de contrôle.

Hygiène et sécurité :

- Brulures soins,
- Rappel de combustion règle des trois « C ».
- Sécurité incendie, permis de feux.

Pratique

Démonstration, mode de brasage en position.

Mise en pratique

- Réalisation des pièces en contrôle continu visuel et destructif
- Réalisation des éprouvettes de contrôle

Envoi des pièces en validation pour radiographie.

Délivrance de la qualification par un laboratoire agréé.